

Trocknen von Kunststoffpulvern

„Kontinuierlicher Stripper“ für die Kunststoffpolymerpulverherstellung

Vielfach wird bei der Herstellung von Kunststoffpulvern in einem Zwischenschritt ein Lösemittel, wie Methanol oder Alkohol, verwendet, das später wieder vollständig verdampft werden muss. Je nach Konsistenz der Produkte ist das Verdampfen des Lösungsmittels jedoch nicht immer problemlos möglich und vielfach endet der Trocknungsprozess im Bereich von 3% - 5% Restfeuchte.

Ab diesem Zeitpunkt muss die Verdampfung durch Zugabe von vorgewärmten Stickstoff, Sattdampf oder Heißluft, das so genannte „Strippen“, unterstützt werden, um die Restfeuchte gegen 0% zu bringen. AVA liefert für diese Aufgabenstellung „kontinuierliche Stripper“ in ATEX-konformer Ausführung, mit einem speziellen Mischwerk, das die Durchströmung des Kunststoffpulvers mit dem Trägermedium unterstützt, gleichzeitig aber auch den Wärmeeintrag über den Doppelmantel garantiert.

Durch die Geometrie des Mischwerks wird eine hohe Rückvermischung erzielt und die Verweilzeit im Trockner verlängert. Das garantiert eine konstante Temperatur- und Feuchteverteilung im gesamten Trockner und ein homogenes und trockenes Endprodukt.

