

Mieszanki cementowe

W produkcji różnych rodzajów cementu, jak np.:

- cement portlandzki
- cement portlandzki hutniczy
- cement portlandzki pucolanowy
- cement portlandzki z dodatkiem popiołu lotnego
- cement portlandzki z dodatkiem łupka ilastego
- cement portlandzki wapienny
- cement portlandzki hutniczy z dodatkiem popiołu lotnego
- cement hutniczy

z odmiennych surowców, stosowane są różne technologie suszenia i mieszania. Powtarzalność wymaganej według DIN 1164 (EN 197-1) homogeniczności poszczególnych składników cementu oraz najwyższą jakość mieszaniny gwarantują mieszarki turbulencyjne AVA z serii HTC (wsadowe) albo HTK (do pracy ciągłej).

Decyzja, czy mieszanki cementowe wytwarzane są w trybie wsadowym, czy też w procesie ciągłym, uzależniona jest przede wszystkim od następujących czynników:

- liczba składników do wymieszania,
- częstotliwość zmiany receptury,
- wymagania dotyczące automatyzacji,
- pożądany przerób.

Tryb ciągły jest przy tym stosowany przede wszystkim w przypadku receptur, które pozostają niezmienione na przestrzeni kilku dni albo tygodni. Warunkiem jest, by nie mieszać więcej niż czterech składników. W przeciwnym razie konieczne jest wymieszanie wstępne pomniejszych składników. Stopień automatyzacji całej instalacji jest z reguły dość wysoki, ze względu na to, że wszystkie procesy przebiegają w trybie ciągłym.

AVA-Kontimischer



AVA-Chargenmischer



W przypadku częstych zmian receptury i barwników, zaleca się stosowanie mieszarek wsadowych AVA, gdyż z doświadczenia wiadomo, że mieszane są wówczas więcej niż cztery komponenty, a dziennie ma miejsce kilka zmian receptur. Stopień automatyzacji całej instalacji jest przy tym zmienny, ze względu na to, że nawet najmniejsze ilości mogą być podawane ręcznie do mieszarki.

Wymaganiem względem mieszarki polega na uzyskaniu homogenicznej mieszanki w czasach wsadowych (zasilenie/wymieszanie/oprózniczenie) wynoszących od 2 do 5 minut, przy skrajnie niskim współczynniku zróżnicowania.

W bębnie mieszającym mogą bocznie zostać zamontowane głowice tnące, wspierające pracę głównego mieszadła. Te szybko pracujące rozdrabniacze zapewniają dodatkową dyspersję małych składników, szczególnie pigmentów barwnika, oraz zapobiegają tworzeniu się aglomeratów.

Ponieważ surowce stosowane w mieszankach cementowych mają duże właściwości ściernie, przyczyniając się do zużycia osprzętu, łopatki mieszadła AVA oraz noże rozdrabniacza posiadają powłokę wolframowo-karbidową, zwiększającą okres ich żywotności.

W celu zapewnienia wysoce bezresztkowego opróżniania mieszarki wsadowej i skrócenia czasu jego trwania, stosowane są specjalne klapy, otwierające się na całej długości mieszarki, zapewniając tym samym kątem opróżniania > 99,5%.

Główne zalety na korzyść naszych klientów w skrócie:

- Jakość mieszania powtarzalna w 100%
- Długie okresy żywotności
- Do wyboru tryb wsadowy lub ciągły
- Większa pojemność użytkowa
- Optymalne opróżnianie
- Krótkie czasy wsadowe.

