

Цементные смеси

Для изготовления различных видов цемента, таких как

- Портландцемент
- Шлакопортландцемент
- Пуццолановый портланд-цемент
- Портландцемент с летучей золой
- Сланцевый портланд-цемент
- Известняковый портланд-цемент
- Шлакопортландцемент с летучей золой
- Шлаковый цемент

из разделенных данных видов сырья, используются различные технологические методы сухого смешивания. Повторяемость гомогенности различных составных частей цемента, требуемая в соответствии DIN 1164 (EN 197-1), обеспечивается с помощью турбулентного смесителя НТС от AVA (циклический режим работы) или НТК (непрерывный режим работы) и достигается при самом высоком качестве смешивания.

Решение о том, в каком режиме будут производиться цементные смеси - в циклическом или непрерывном, зависит, главным образом, от следующих факторов:

- Количество смешиваемых компонентов
- Частота смены рецептур
- Требования к автоматизации
- Требуемая производительность

При этом непрерывный режим используется, прежде всего, при неизменяемых в течение несколько дней или недель рецептурах. Предварительное условие: смешиваться должно не более четырех компонентов. Иначе потребуются предварительное смешивание мелких компонентов. Степень автоматизации установки в целом, как правило, высокая, поскольку все процессы протекают непрерывно.

AVA- Смесители непрерывного действия



AVA- Смесители периодического действия



Если необходима частая смена рецептуры или цвета, рекомендуется применять смесители периодического действия AVA, на которых, как показывает практика, можно выполнять смешивание более четырех компонентов и использовать несколько рецептов в день. Степень автоматизации всей установки варьируется, поскольку в смеситель могут загружаться вручную минимальные объемы.

Задача смесителя заключается в том, чтобы достичь гомогенного смешивания с предельно малым коэффициентом вариации за время обработки 2 - 5 минут (загрузка/ смешивание/ выгрузка).

Для поддержки главного смесительного механизма в смесительном барабане сбоку могут быть встроены ножевые головки. Такие вращающиеся с большой частотой дробилки обеспечивают дополнительное диспергирование мелких компонентов особенно у красящего пигмента и препятствуют образованию агломератов.

Поскольку в случае цементных смесей используемые исходные материалы обладают высокими абразивными свойствами и ускоряют износ, лопасти смесительных механизмов AVA и ножи дробилок имеют покрытие из карбида вольфрама, чтобы увеличить срок службы

Чтобы сократить время выгрузки и обеспечить наиболее полную выгрузку из смесителей периодического действия, используются специальные заслонки, которые открываются по всей длине смесителя и позволяют достичь степени выгрузки более 99,5 %.

Вот вкратце существенные преимущества для наших клиентов:

- 100% воспроизводимое качество смешивания
- Длительный срок службы
- На выбор периодический или непрерывный режим работы
- Большие полезные объемы
- Исключительная способность к выгрузке
- Короткое время цикла обработки.

